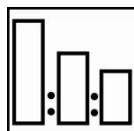


### Dynacoat Clear 9000 – D1.05.16

**Beschreibung** VOC-konformer Zweikomponenten-Klarlack für die Verarbeitung über Dynacoat Basecoat Waterborne. Geeignet für Spot Repair-Arbeiten bis hin zur Ganzlackierung unter allen Verarbeitungsbedingungen. Dynacoat Clear 9000 kombiniert einen hervorragenden Glanz, mit einem guten und langanhaltenden Erscheinungsbild und schnellen Trocknungseigenschaften.

**Mischungsverhältnis**



2 Dynacoat Clear 9000  
 1 Dynacoat Hardener 420  
 10% Dynacoat Thinner 420/Thinner Clear Slow

**Meßstab**



Dynacoat Meßstab verwenden  
 Nr. 1

**Spritzpistole**



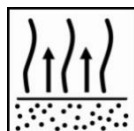
Düsengröße: 1.2-1.4 mm      Arbeitsdruck: 1.8-2.2 bar am Lufteinlass

**Verarbeitung**



2 x 1 Schicht  
 Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Abluftzeit eine volle Schicht auftragen.

**Abluftzeiten**



Zwischen den Schichten      Vor der Trocknung  
 5 - 10 Minuten bei 20°C      5 – 10 Minuten bei 20°C

**Trocknung**



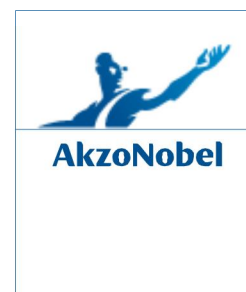
	20°C	60°C
Thinner 420	2 Std.	30 Minuten
Clear Slow	6 Std.	40 Minuten

**Schutzausrüstung**



Geeigneten Atemschutz verwenden  
 Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



**Beschreibung**

VOC-konformer Zweikomponenten-Klarlack für die Verarbeitung über Dynacoat Basecoat Waterborne. Geeignet für Spot Repair-Arbeiten bis hin zur Ganzlackierung unter allen Verarbeitungsbedingungen. Dynacoat Clear 9000 kombiniert einen hervorragenden Glanz, mit einem guten und langanhaltenden Erscheinungsbild und schnellen Trocknungseigenschaften.

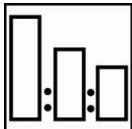
**Produkt und Zusätze:**

Dynacoat Clear 9000  
 Dynacoat Hardener 420  
 Dynacoat Thinner 420 / Thinner Clear Slow

**Geeignete Untergründe**

Originallackierungen  
 Dynacoat Basecoat Waterborne

**Mischungsverhältnis**



**2** Dynacoat Clear 9000  
**1** Dynacoat Hardener 420  
**10%** Dynacoat Thinner 420 / Thinner Clear Slow  
*Meßstab Nr. 1 verwenden*

**Viskosität**

15-18 Sekunden DIN4 bei 20°C

**Spritzpistole, Düsengröße und Arbeitsdruck:**

Fließbecher	1.2-1.4 mm	1.8-2.2 bar am Lufteinlass
		HVLP max. 0.7 bar an der Luftkappe

**Verarbeitung**

Eine dünne verlaufende Schicht auftragen, anschließend eine verlaufende Einzelschicht auftragen. Zwischen den Schichten eine Ablüftzeit von 5-10 Minuten bei 20°C gewähren.  
 Ablüftzeit vor der Ofentrocknung: 5-10 Minuten bei 20°C.

**Topfzeit**

Thinner 420	30 Minuten bei 20°C
Thinner Clear Slow	2 Stunden bei 20°C



**Trocknungszeiten**

<i>Dynacoat Thinner 420</i>	20°C	60°C
staubtrocken	60 Minuten	10 Minuten
hantierbar	2 Stunden	30 Minuten
<b>Dynacoat Thinner Clear Slow</b>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
staubtrocken	90 Minuten	15 Minuten
hantierbar	6 Stunden	40 Minuten
Infrarot	5 Minuten niedrige Leistung	8 Minuten hohe Leistung

**Polierbarkeit**

Polierbar 1 Stunde nach Abkühlen auf Umgebungstemperatur (nach vollem Trocknungszyklus)

**Schichtdicke**

Bei empfohlener Verarbeitung (2 Schichten): 45-60 µm

**Theoretische Ergiebigkeit:**

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke: ± 522 m<sup>2</sup>/Liter

*Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden

**Lagerstabilität**

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen. Lagerstabilität aller Komponenten: 1 Jahr bei 20°C.

**VOC**

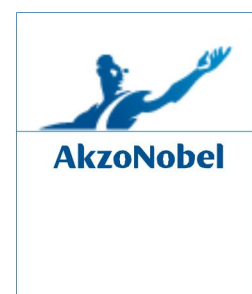
**2004/42/IIB(d)(420)420**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/Liter.

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**



<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> <b>Kruppstraße 30</b> <b>D-70469 Stuttgart</b> <b>Tel: +49 (0)711 8951 - 0</b>	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> <b>Aubergstraße 7</b> <b>A-5161 Elixhausen</b> <b>Tel: +43 (0)662 48989 - 250</b>	
---	--	--

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:**

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

**Zentrale:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)

